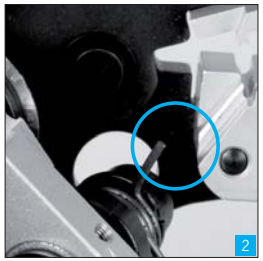
Bedienungsanleitung
Wechsel der Schneideinrichtungen

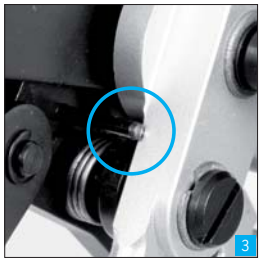
Die Schneideinrichtungen sind für eine Schneidleistung von 2500 Schnitte pro Schneidmesser ausgelegt (die Sicherheitsschneideinrichtung blockiert automatisch). Um die zulässige Dämpfung des POF-Kabels nicht zu überschreiten ist nach dieser Anzahl von Schnitten die Schneideinrichtung unbedingt zu wechseln.

ACHTUNG!
Verletzungsgefahr durch die Schneidmesser. Schneideinrichtung bis zum geplanten Einbau in der Transportverpackung aufbewahren.

A. Wechsel der Schneideinrichtung mit manuellem Messervorschub - Art. Nr. 8000 0001 0 0

1. Entfernen der alten Schneideinrichtung an der Zange (Schlitzschraube lösen und Schneideinrichtung aus dem Zangenkörper ziehen).
2. Neue Schneideinrichtung in den Zangenkörper so einsetzen, dass sich das abgewinkelte Ende der Rückholfeder hinter der unteren Zangenmatrize befindet und ...
3. ... sich der Anschlagstift der Grundzange hinter dem Grundkörper der Schneideinrichtung befindet. Anschließend Schneideinrichtung mit Schlitzschraube sichern.

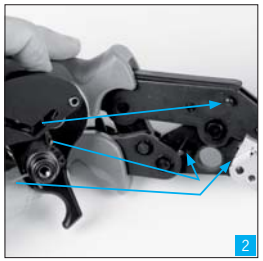




B. Wechsel der Sicherheitsschneideinrichtung - Art. Nr. 8000 0005 0 0

Alle Sicherheitsschneideinrichtungen werden ab 04/2017 mit einem zusätzlichen Schutz (Messerabdeckung) ausgeliefert. Dieser Schutz erhöht die Arbeitssicherheit und vermindert die Verletzungsgefahr durch das Schneidmesser. Bei Zangen-Modellen die vor 04/2017 produziert wurden ist die Nutzung dieser Schutzeinrichtung ohne einen Zangenumbau durch den Hersteller nicht möglich. Dementsprechend muss der Schutz vor Montage entfernt werden! Wird die Verwendung mit der zusätzlichen Schutzeinrichtung gewünscht, muss die Zange zwecks Modifizierung an den Hersteller eingeschickt werden.

Wechsel der Sicherheitsschneideinrichtung bei Zangenmodeln **bis 04/2017**		0. Schutz (Messerabdeckung) mittels Innensechskantschlüssel 1,5 mm entfernen. Wenn die Verwendung mit der zusätzlichen Schutzeinrichtung gewünscht, muss die Zange zwecks Modifizierung an den Hersteller eingeschickt werden.
	Wechsel der Sicherheitsschneideinrichtung bei Zangenmodeln **ab 04/2017**	1. Entfernen der alten Schneideinrichtung an der Zange (Schlitzschraube lösen und Sicherheitsschneideinrichtung aus dem Zangenkörper ziehen).
		2. Neue Sicherheitsschneideinrichtung in den Zangenkörper so einsetzen, dass sich das abgewinkelte Ende der Rückholfeder hinter der unteren Zangenmatrize befindet und sich der Anschlagstift der Grundzange hinter der Anschlagkante des Schwenkhebels der Sicherheitsschneideinrichtung befindet. Schutzeinrichtung ab 04/2017: Die Führungsnut der Schutzvorrichtung ist dabei auf den Führungsbolzen der Zange zu stecken.
		3. Sicherheitsschneideinrichtung mit Schlitzschraube an der Zange sichern.
		4. Transportsicherung mittels Innensechskantschlüssel 1,5 mm aus der Sicherheitsschneideinrichtung vollständig entfernen - die Zange ist einsatzbereit.



ACHTUNG!
Vor Erstbenutzung der Sicherheitsschneideinrichtung unbedingt die Transportsicherung vollständig entfernen.

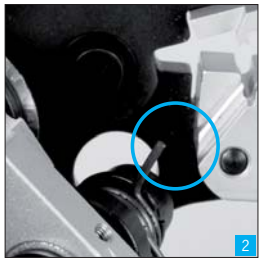
Owner's Manual
Exchanging the Cutting Devices

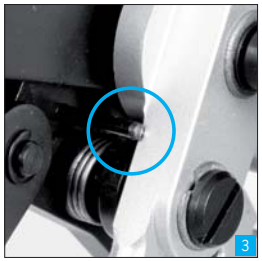
The cutting device is designed for a capacity of 2500 cuts per cutting blade (the safety cutting device blocks automatically). In order not to exceed the permissable attenuation of the POF cable, the cutting device needs to be exchanged after the number of cuts are made.

ATTENTION!
Risk of injury from cutting blades. Keep the cutting device in the transport packaging until a replacement becomes necessary..

A. Exchanging the cutting device with manual feed - Item No. 8000 0001 0 0

1. Remove the old cutting device from pliers (loosen the slotted screw and pull out the cutting device from the plier body).
2. Place new cutting device into the plier body so that the angled end of the recoil spring is placed behind the crimping die and ...
3. ... the stop pin of the pliers is placed behind the base body of the cutting device.
   Now secure the cutting device with the slotted screw.

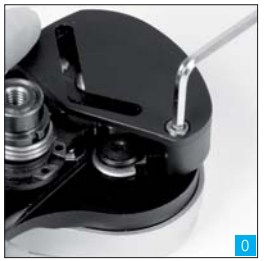


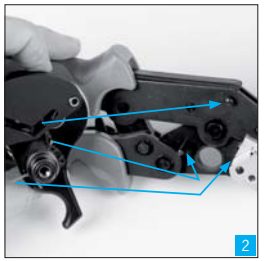


B. Exchanging the Safety Cutting Device - Item No. 8000 0005 0 0

All safety cutting devices are supplied with an additional protective device (safety cover for cutting blade) as of April 2017. This protection will increase work safety and decrease the risk of injury from the cutting blade. Plier models, which were manufactured before April 2017, the use of the protective device without a changeout of this device by the manufacturer is not possible. Therefore the protective device needs to be removed prior to assembly! If the use of the additional safety device is desired, the tool needs to be send in to the manufacturer for this modification.

Exchange of Safety Cutting section for models manufactured **until April 2017**	0. Remove the protective cover (safety cover for cutting blade) with an Allen wrench 1,5 mm. If the use of the additional protective device is desired, the tool needs to be send to the manufacturer for modification.	
Exchange of Safety Cutting section for models manufactured **from April 2017on**	1. Remove the old cutting device from the pliers (Loosen slotted screw and pull out the cutting device from the plier body).	
	2. Place new cutting device into the plier body, so that the angled recoil spring sits behind the crimping die and that the stop pin of the pliers sits behind the stop edge of the turning lever of the safety cutting device. Safety cutting devices manufactured after April 2017: The guide grooves of the protective device needs to be mounted onto the guide bolt of the plier body.	
	3. Secure the safety cutting device with the slotted screw onto the pliers.	
	4. Remove the transport lock with an Allen wrench 1,5 from the safety cutting device completely - the tool can now be used.	





ATTENTION!
Before using the safety cutting device for the first time, please ensure that the transport lock is removed completely.